

耐蝕・耐薬品性

1-1. 水質に対するポンプ材質選定表

表1

Table with columns for liquid type (液質), status (状態), and material compatibility (種別) for various materials like SUS304, SUS316, etc.

表1

Table with columns for liquid type (液質), status (状態), and material compatibility (種別) for various materials like SUS304, SUS316, etc., including specific chemical and industrial liquids.

(注) 温度・濃度等、諸条件により変わります。

表2

薬品名	材料		金属	ステンレス鋼	非金属材料	ゴム・プラスチック										
	軟鋼	アルミニウム	銅	銅合金	SUS316L	SUS304L	SUS304	シリコンカーバイド	タングステンカーバイド	アルミナセラミック	カーボン	テフロン	フッ素ゴム	エチレンプロピレンゴム	シリコンゴム	ニトリルゴム
フッ化アンモニウム	D	C								A						A
フッ化水素酸	D	D	D	D	D	A	C	D	C	A	B	B				D
フッ化ソーダ	D	D	D	D	D	A	C	D	C	A	D	C				D
不凍液	D	B	C	C	C	A				A	A			A		
ブライン(塩カル水溶液)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
フルフラー	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	B	D	D	D
フレオン 11+冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B		
フレオン 12+冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A		
フレオン 22+冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D	D		
フレオン 113+冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	D	A		
フレオン 114+冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A		
プロパン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	B	A		
プロピレン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	D	B		
プロピレングリコール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D			
ヘキサン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A		
ヘキシルアルコール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	C	
ヘプタン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A		
ヘキシルアルコール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C		
ヘリウムガス	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
ベンジン(石油)	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B		
ベンゼン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D	D		
ペンタン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A			
ポイラフィード水	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A				
芳香族炭化水素	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D			
ホウ酸	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
ポウ硝	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D		
ポリエチレングリコール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
ポリプロピレングリコール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
ホルマリン 40% R.T.	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A					A
マレイン酸	D	C	D	A	B	A	A	A	A	A	B	D	D	D		
ミネラルオイル	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D				A
ミルク	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A
無水酢酸 20℃	D	C	C	A	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B		
無水クロム酸 20℃	D	D	D	B	D	A				A	D	A	B	D		
無水マレイン酸	D			A		A	A	A	A	A	D	D	C			
無水硫酸 乾 R.T.	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	B	D				
メチレン	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D				D
メタキシレン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D				D
メタケイ酸ソーダ 水・飽 R.T.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A				A
メタノール	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A				A
メタン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C				A
綿実油	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A			A
モノクロロ酢酸 水・飽 R.T.	D	D	A	D	D	A	A	A	A	A		B	D			
焼入油	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D				A
ヤシ油	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A
熔融硫黄	A	D	A	A	A	A	A	B	A	D	D	D	D			
ヨウ化カリ 水・飽 R.T.	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A			A
ラード	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D					A
酪酸	D	B	B	A	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B		
ラテックス	D	C	C	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D			D
ラッカー溶剤	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D		
硫化亜鉛 水≤5% R.T.	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A
硫化水素(ガ) 乾 ≥90% ≤15℃	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	B	A	D	A		
湿 ≥90% ≤15℃	D	C	C	A	C	A	A	A	B	A	C	A	D	C		
乾 ≥90% ≥60℃	A	C	C	A	D	A	A	A	C	A	D	A	D	D		
湿 ≥90% ≥60℃	D	C	C	B	C	A	A	A	C	A	D	A	D	D		
硫化ソーダ 水・飽 R.T.	B	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
硫酸 ≤10% ≤75℃	D	D	C	D	D	A	A	A	A	A	A	B	C	C		
≤95% ≤65℃	D	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	C	A	D		
≤60% ≤120℃	D	D	C	D	D	A	A	A	B	A	A	C	D	D		
≥95% ≤20℃	D	D	C	D	D	A	A	A	A	A	A	C	D	C		
硫酸アンモニウム 水<10% R.T.	D	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A
硫酸アンモニウム 水<5% R.T.	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A			A
硫酸カリ 水<5% R.T.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A
硫酸水素ナトリウム 水<10% R.T.	C			A		A	A	A	B	A	A	A				A
硫酸第一鉄 水<5% R.T.	D	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
硫酸第二鉄 水<5% R.T.	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A		D	C			A
硫酸ニッケル 水<10% R.T.	D	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A
硫酸バリウム 水・スラリー R.T.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A

表2

薬品名	材料		金属	ステンレス鋼	非金属材料	ゴム・プラスチック										
	軟鋼	アルミニウム	銅	銅合金	SUS316L	SUS304L	SUS304	シリコンカーバイド	タングステンカーバイド	アルミナセラミック	カーボン	テフロン	フッ素ゴム	エチレンプロピレンゴム	シリコンゴム	ニトリルゴム
硫酸マグネシウム 水<5% R.T.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
緑液	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	
リン酸 100% ≤50℃	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	B	C	A	A	
45% ≤50℃	D	D	D	B	C	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	
45% ≤80℃	D	D	D	B	C	A	A	A	A	A	A	B	D	A	A	
リン酸一カリウム	A	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
リン酸二カリウム	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
リン酸三カリウム	A	C		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
冷凍機油	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D			A
ワイン	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ワックス	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A		A