公共建築工事標準仕様書対比表

■オイルポンプ

表1

項目	第３編　第１章　第１２節　1.12.5　オイルポンプ	該当機種	GPLⅡ/GPMⅡ，GV，OKS，OKH/OKHM 型	
解　説	標 準 仕 様 書（平成 31 年版）		テラル株式会社　標準仕様	備考・公共建築工事標準仕様対応
付属品：*印がある付属品は本標準仕様書に適合するもの。 *印のない付属品は製造者標準	（1）形式は、渦流形又は歯車形とし、適用は、特記による。 （2）電動機は、製造者の標準仕様とする。 （3）付属品は、次による。 （ア）圧力計* 1 組 （イ）連成計* 1 組 （ウ）軸継手保護カバー又はベルト保護カバー 1 組 （エ）銘板 一式		（1）ポンプの種類 GPLⅡ/GPMⅡ，GV：　歯車ポンプ OKS，OKH/OKHM：　渦流ポンプ （2）電動機 該当機種全て：　同左 （3）付属品 （ア）圧力計 該当機種全て：　付属なし （イ）連成形 該当機種全て：　付属なし （ウ）軸継手保護カバー又はベルト保護カバー 該当機種全て：　付属 （エ）銘板 該当機種全て：　付属	 特別付属品 特別付属品